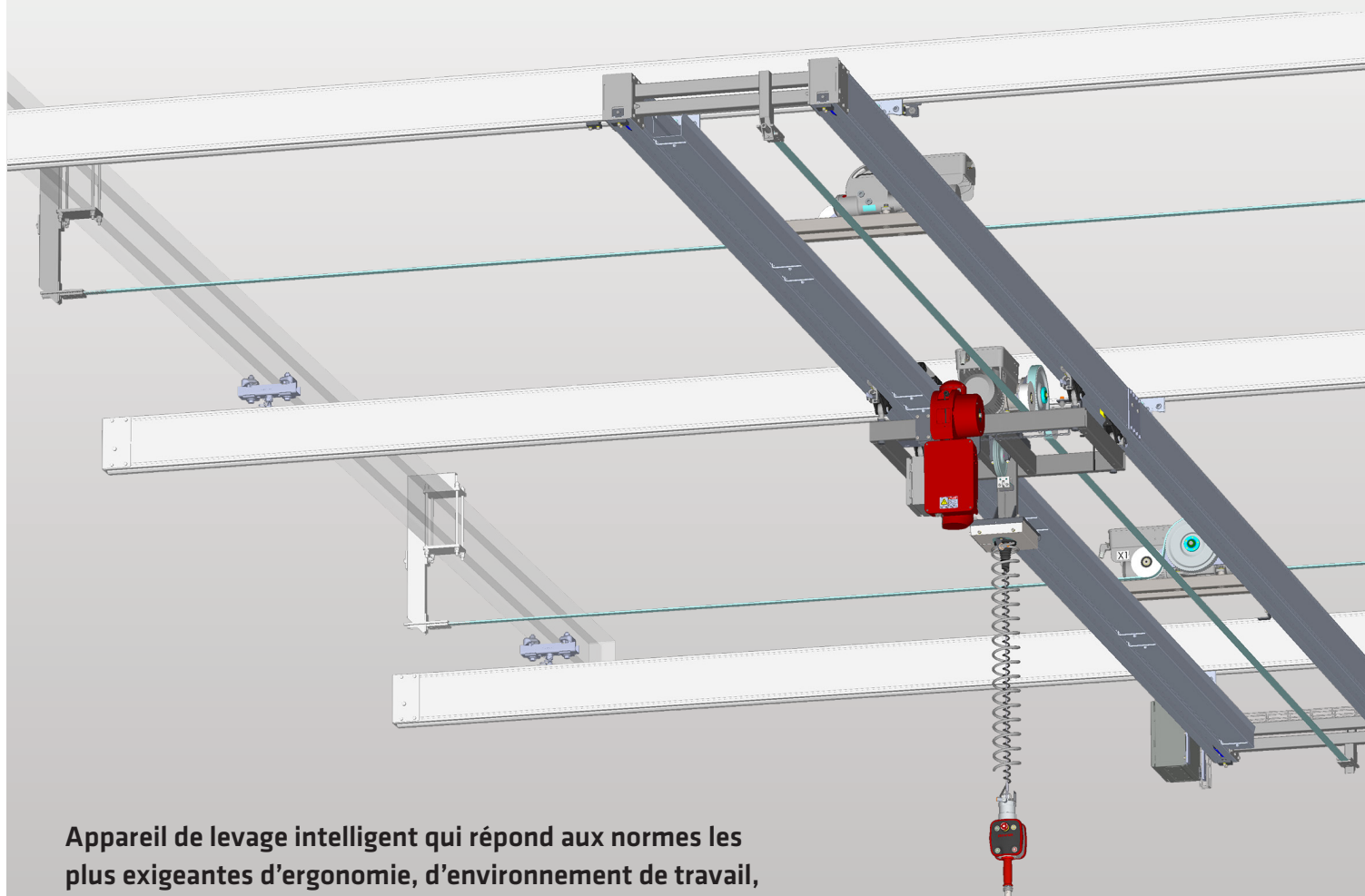


Quick-Lift Driven

QLD 125i



Appareil de levage intelligent qui répond aux normes les plus exigeantes d'ergonomie, d'environnement de travail, de sécurité et d'efficacité.

Facile à utiliser grâce à sa souplesse quelle que soit la masse à manipuler.

Système motorisé horizontalement et verticalement, où l'opérateur, par une manipulation tout en souplesse, peut couvrir de grandes zones de travail comme par exemple, des lignes de production.

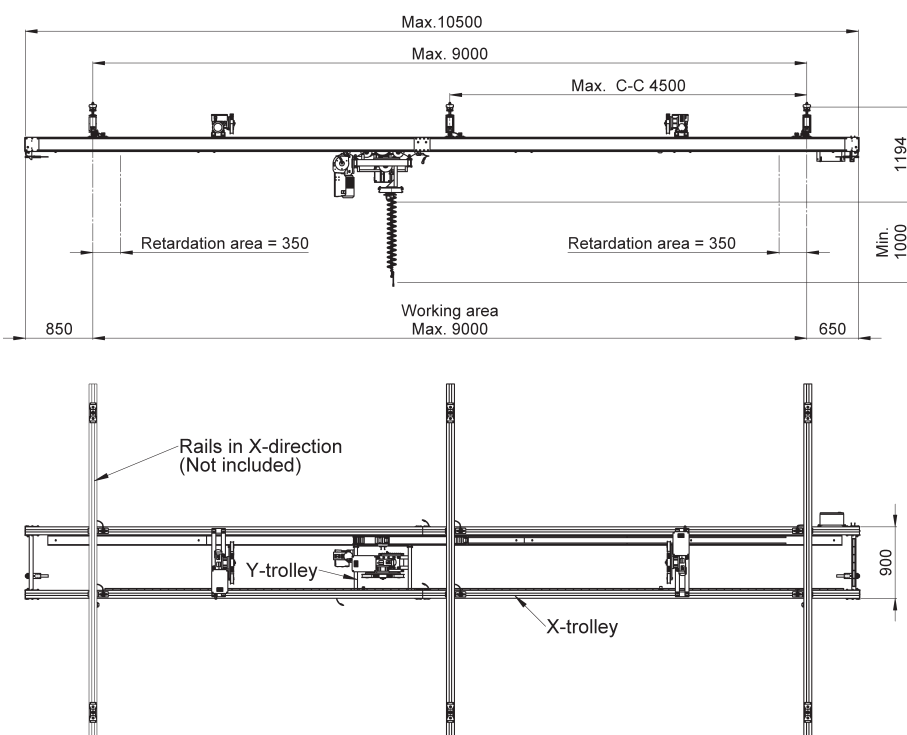
Rentabilité accrue au regard de sa faible consommation d'énergie, de sa grande fiabilité et de sa robustesse sur le long terme.

BINAR

Improving your productivity

Quick-Lift Driven

QLD 125i



Ce dispositif de levage est livré pré assemblé, il comporte un moteur de levage et trois moteurs pour les mouvements X et Y.

Le QLD est un appareil de levage motorisé pour les mouvements horizontaux afin de couvrir facilement de grandes surfaces.

Système flexible qui est parfaitement adapté pour le déplacement de pièces sur les lignes de production, ainsi que pour le travail sur plusieurs postes.

La poignée sensitive peut être fixée à un préhenseur qui sera étudié et réalisé en fonction des charges à lever et à manipuler. Le QLD est un dispositif de levage unique motorisé pour les mouvements horizontaux de manière à couvrir de grandes surfaces sans effort.

La poignée sensitive est équipée d'un collecteur tournant mécanique, électrique et pneumatique, qui permet une rotation libre et illimitée du réhenseur.

DONNEES TECHNIQUES QLD 125i

Capacité de levage	Max 125 kg
Motorisation	Moteur asynchrone à commande électronique
Système de déplacement	Trois moteurs asynchrones
Maniement	Le maniement s'effectue grâce à une poignée sensitive brevetée Quick Lift et des capteurs d'angle. Seule une faible pression est nécessaire pour obtenir le mouvement de montée et descente. L'équipement suit également le mouvement de l'opérateur à l'horizontal. Les mouvements horizontaux de la charge font dévier le câble de levage de sa ligne verticale. Elle se met en mouvement dès que le câble n'est plus à la verticale. La vitesse maximum horizontale est de 1 mètre par seconde.
Alim. Électrique	400-480V, 50-60 Hz, 3P+N+E, 16A
Longueur de course	2,7 mètres
Surface de travail	Largeur maximale de la surface de travail 9,0 m. Largeur totale avec trolley = surface de travail + 1,5 m.
Matériaux	Les rails sont en aluminium anodisé.
Support	Les rails en X peuvent être montés sur des potences fixées au sol, sur des chaises fixées au mur, ou sur une charpente. Pour un montage au mur ou au plafond il existe deux types de "chaises". Max. c/c x-rails 4,5 m. Max. c/c supports en x-direction 4,5 m.
Préhenseurs	Les préhenseurs sont étudiés et réalisés en fonction des besoins spécifiques de chaque client. Des signaux d'entrée-sortie sont disponibles pour permettre l'obtention d'autres fonctions. Communication USB facilement accessible dans la poignée.

Binar Handling AB n'est pas responsable et ne peut être tenu responsable des informations erronées ou incomplètes des publications, et se réserve le droit de modifier ces informations sans préavis.

Binar Handling SAS

8, Route de l'Espace • FR-44690 La Haie-Fouassière • France
tél: +33 (0)2 28 23 17 97 • e-mail: info@binar.fr
www.binarhandling.com

2021-01-28 FR 31

BINAR
Improving your productivity