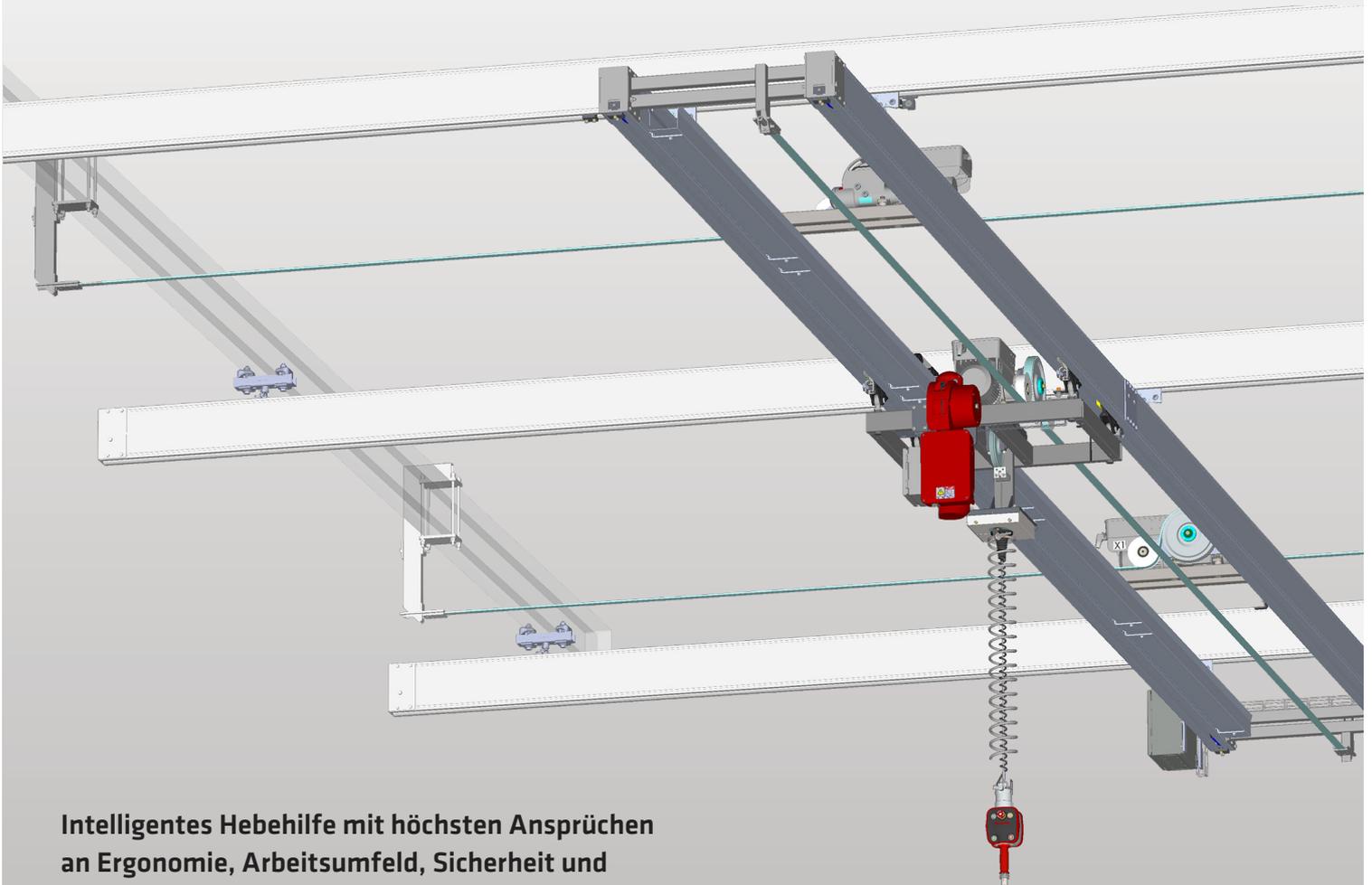


Quick-Lift Driven

QLD 125i



Intelligentes Hebehilfe mit höchsten Ansprüchen an Ergonomie, Arbeitsumfeld, Sicherheit und Effizienz.

Die Handhabung ist dank außergewöhnlicher Bedienung, unabhängig vom Gewicht, sehr leicht.

Das motorisch angetriebene Längssystem ermöglicht ein einfaches Umsetzen bei größeren Arbeitsbereichen, wie z.B. Produktionslinien.

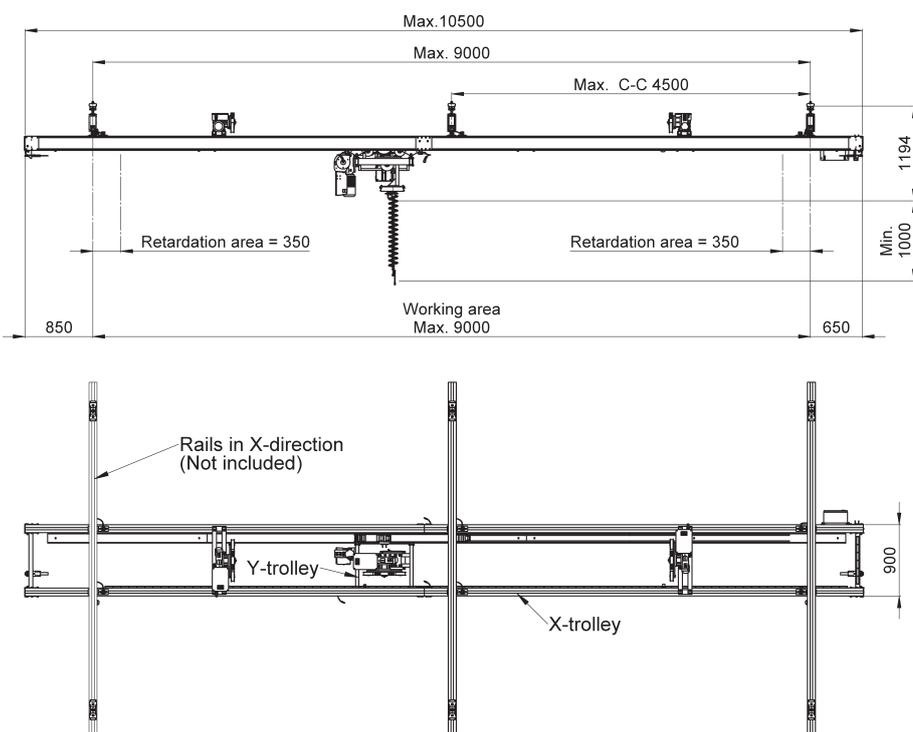
Maximale Kosteneffizienz durch niedrigen Stromverbrauch, hohe Zuverlässigkeit und lange Haltbarkeit.

BINAR

Improving your productivity

Quick-Lift Driven

QLD 125i



Dieses Hubgerät wird vormontiert angeliefert und beinhaltet einen Hubmotor und drei Motoren für die Bewegung in X- und Y-Richtung.

Der Bediengriff kann an einem kundenspezifischen Lastaufnahmemittel angebracht werden, um das Produkt entsprechend aufzunehmen und zu handeln. QLD ist ein einzigartiges Hebegerät, welches für die horizontale Bewegung motorisch angetrieben ist, um größere Bereiche mühelos zu bewältigen.

Da der QLD mit möglichst geringer Breite konstruiert wurde, kann er leicht in vorhandene Schienensysteme montiert werden. Das Gerät ist mit einem drahtlosen Kommunikationssystem ausgestattet, welches die Zugänglichkeit für Wartung und Service erleichtert.

Der QLD ist ein flexibles System, welches hervorragend für die Bewegung in Produktionslinien sowie für die Arbeit an mehreren Stationen geeignet ist. Mit dem QLD erhöhen Sie die Produktivität und die Ergonomie, ohne die Präzision oder die Sicherheit zu beeinträchtigen.

TECHNISCHE DATEN QLD 125i

Hub-Kapazität	max. 125 kg
Hub-Motor	Stufenlos gesteuerter Asynchronmotor
Antriebssystem	Asynchronmotor
Bewegung	Mit dem patentierten Quick-Lift Bediengriff und Drahtwinkelsensor. Nur 20 g Initialkraft werden für Auf-/Abbewegung benötigt. Der QLD folgt der horizontalen Bewegung des Betreibers. Das Hubseil weicht von der vertikalen Linie ab, wenn die Last horizontal geführt wird. Der Antrieb beginnt und bewegt sich in die gleiche Richtung wie das Seil, das von der vertikalen Linie abweicht. Die maximale horizontale Geschwindigkeit beträgt 1m pro Sekunde.
Stromversorgung	400-480V, 50-60 Hz, 3-phase, 16A
Hublänge	2,7 Meter
Arbeitsbereich	Standard Ausführung zwischen den beiden X-Schienen, maximum c/c 9,4 m.
Material	Schienen aus eloxiertem Aluminium.
Aufhängung	Schienen in X-Richtung können auf Bodensäule, Wand- oder Deckenkonsolen montiert werden.
Greifmittel	Greifer werden nach Anforderungen des Kunden konstruiert. Der Steuerung beinhaltet intelligente I/O-Signale für optimale Funktionalität.

Kein Anspruch auf Vollständigkeit der technischen Angaben; Änderungen technischer Angaben vorbehalten.

Binar Handling GmbH

In den Wieden 3 • 34355 Staufenberg
Fon 05543 303790
handling@binar-group.de
www.binarhandling.com

Betriebsstätte Untergruppenbach

Im Neugreut 8 • 74199 Untergruppenbach
Fon 07131 64575-0

BINAR
Improving your productivity