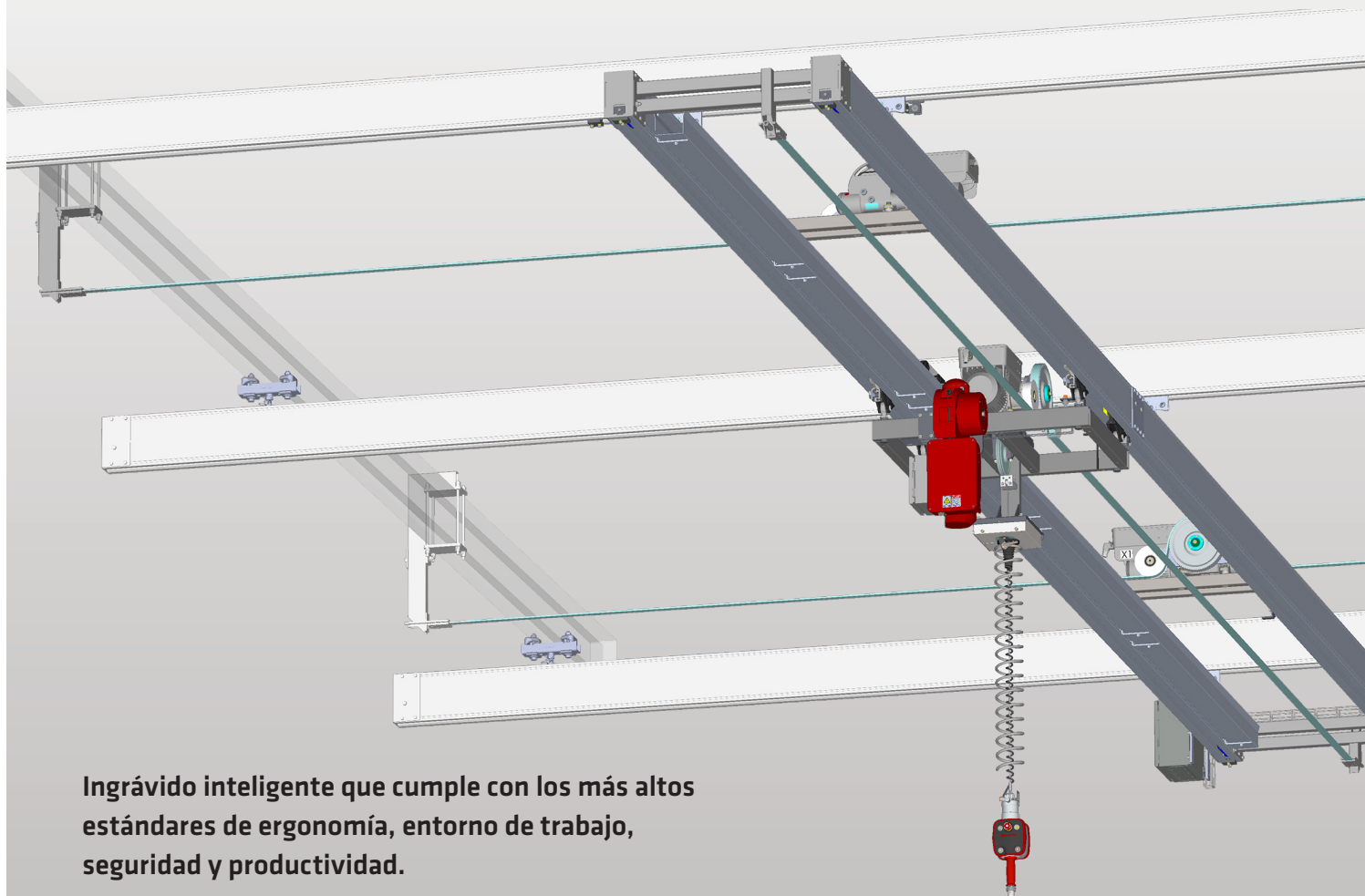


Quick-Lift Driven

QLD 125i



Ingrávido inteligente que cumple con los más altos estándares de ergonomía, entorno de trabajo, seguridad y productividad.

Distribuidor giratorio que integra conexión mecánica, eléctrica y neumática integrada, que simplifica el uso y minimiza el mantenimiento, permitiendo la rotación libre del utillaje.

Fácil de usar gracias a la excelente capacidad de respuesta, independientemente del peso de la carga.

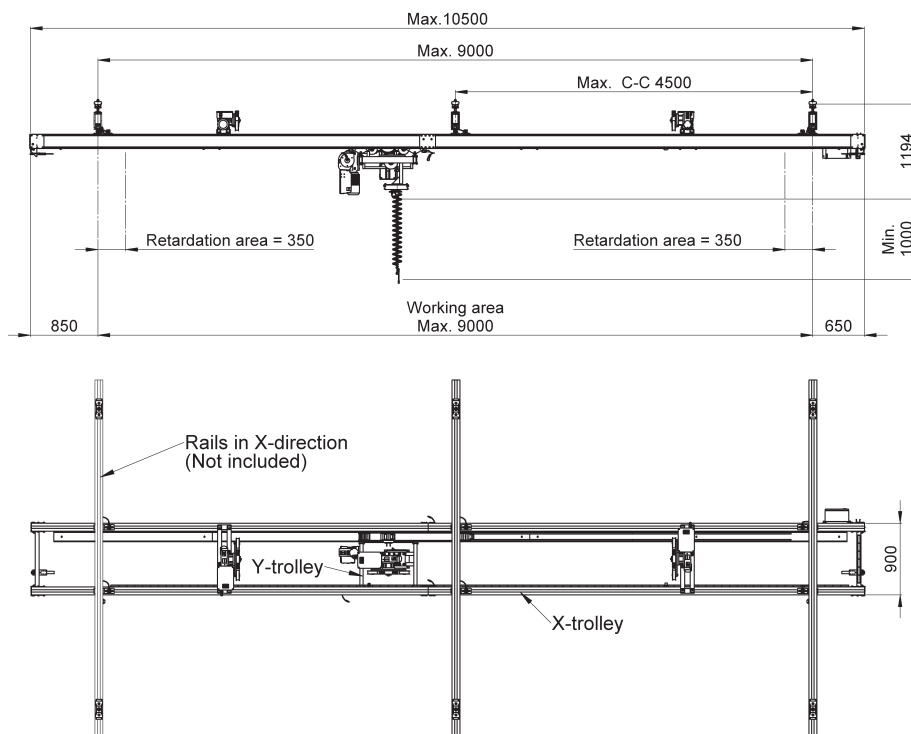
Seguridad excepcional lograda utilizando nuestros sistemas de control inteligente.

El mejor equilibrado de peso automático disponible, independientemente del peso de la carga.

La alta fiabilidad y el bajo consumo de energía dan como resultado una eficiencia de coste superior.

Quick-Lift Driven

QLD 125i



El sistema de rail, Quick-Lift Driven 125i (QLD 125i) es un dispositivo de elevación motorizado que cubre fácilmente grandes áreas en forma horizontal, con una carga de elevación de hasta 125 kg.

Es un sistema versátil para líneas de producción, así como para trabajar en varias estaciones simultáneamente. Con este equipo, mejorará la ergonomía y aumentará la productividad sin afectar la precisión y la seguridad.

Se entrega premontada con un motor de elevación y tres motores para el movimiento en las direcciones X e Y.

La maneta de control se puede unir a un utilaje estandarizado o personalizado utilizado para levantar y manejar un objeto específico determinado por el cliente.

Tiene integrado el giratorio mecánico, eléctrico y neumático integrado que permite la rotación continua del utilaje.

DATOS TECNICOS QLD 125i

Capacidad de elevación	Max 125 kg
Área de trabajo	Ancho máximo del área de trabajo 9,0m Ancho total del carro = área de trabajo + 1,5 m
Rango de movimiento	2,7 metros
Motor de elevación	Motor asíncrono servocontrolado
Sistema de manejo	Tres motores asíncronos
Conducir	Cinturon dentado
Alimentación eléctrica	400-480V, 50-60 Hz, 3P+N+E, 16A
Material	Railes hechos de aluminio anodizado
Adjunto	Los railes para el movimiento en el eje X se pueden montar en el suelo pilar, soportes de pared o soportes de techo. Máx c / c railes x 4,5 m Max. c / c admite en dirección x 4,5 m
Maniobra	Se puede moverlo usando una maneta de control patentada y sensores de ángulo de cable. Ambos detectan el movimiento de la mano / brazo del operador y proporcionan un control de velocidad muy preciso y uniforme. La cuerda se desplaza desde la línea vertical cuando la carga se guía horizontalmente. El motor arranca y sigue en la misma dirección que el cable. La velocidad horizontal máxima es 1 m / seg. Además, solo se necesita una pequeña fuerza inicial para activar el movimiento arriba / abajo de la palanca de control. Cuando se libera, se detiene de inmediato.
Utilajes complejos	Se diseñan soluciones de agarre personalizados adaptados a las necesidades de cada cliente. El equipo dispone de señales de E/S inteligentes que proporcionan una funcionalidad óptima.
Opción	Color de unidad de motor alternativo al estandar.

Binar Quick-Lift Systems AB, no se responsabiliza de que la información publicada contenga errores o este incompleta, y se reserva el derecho de hacer modificaciones.

Automatismos MASER

Ibaitarte Kalea, nº 3 • 20870 Elgoibar (Guipuzcoa) • Spain
telf +34 943 744 438 • fax +34 943 744 468
e-mail automatismos@grupo-maser.com • www.grupo-maser.com

BINAR
Improving your productivity